



ISO 9001:2015

PHƯƠNG ÁN GIA CÔNG CHẾ THỦ

Số: /PAKD-RD

Ngày lập:

Khách hàng :

Nội dung đơn hàng :

Tên sản phẩm :

Mã số:

TT	Chỉ tiêu			ĐVT	Số lượng	Đơn giá (VNĐ)	Thành tiền (VNĐ)	Ghi chú
A	TỔNG HỢP CHI PHÍ							
1	Vật tư chính			kg				Mua ngoài
2	Chi phí gia công tại R&D							
	Chi phí gia công trên máy VCS			phút				
	-Khấu hao máy			phút				#DIV/0!
	- Tiền điện			phút				
	- Vật tư phụ			phút				
	- Lương vận hành			phút				
	-Chi phí dao cắt			phút				
3	Chi phí gia công thuê ngoài			VNĐ				
	Tôi + Ram			kg				
4	Tổng hợp chi phí trực tiếp (1+2+3)			VNĐ				
	Quản lý phí 5%			VNĐ				
	Lợi nhuận dự kiến 5%			VNĐ				
	Tổng chi phí trước thuế			VNĐ				
	Thuế VAT 10%			VNĐ				
	Tổng giá trị xuất hóa đơn			VNĐ				
Bằng chữ :								
B	NGUỒN VỐN							
	Khách hàng đặt cọc							
	Vốn tạm ứng từ Tcty (mua dao cắt, ...)							
C	THỜI HẠN THU HỒI VỐN			Tháng				
D	LỢI NHUẬN KINH DOANH (VNĐ)							
G	KIỂM SOÁT RỦI RO				Bảng riêng		Như dưới đây	
	Các rủi ro tiềm ẩn	Hậu quả	Điểm đánh giá rủi ro	Biện pháp kiểm soát	Điểm đánh giá rủi ro	Trách nhiệm kiểm soát	Hạn hoàn thành biện	Ghi chú

NGƯỜI LẬP

BAN KT - NCPT

TỔNG GIÁM ĐỐC DUYỆT