|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ISO 9001:2015** | | **QUY TRÌNH NHIỆT LUYỆN** | | | | | | | | | | | | | | | | Ngày lập | | |  | |
| **Tên sản phẩm** | | **Ký hiệu SP** | | | Tên chi tiết | | | | | Mã số chi tiết | | | | | | Ngày cập nhật | | |  | |
|  | |  | | |  | | | | |  | | | | | | Tờ số | | |  | |
| Giản đồ Nhiệt luyện | | | | | Vật liệu | | | | Trọng lượng 1 cái kg | | Số lượng chi tiết 1 máy | | | Chiều sau thấm C (mm) | Yêu cầu độ cứng  Sau khi nhiệt luyện | | | | Chỉ tiêu kiểm tra  Độ cứng: 58-64  Độ cong vênh: 0,2  Rạn nứt: 0 | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | Thời gian  Chuẩn bị:  Chính:  Tổng cộng: | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| TT | Trình tự thao tác | | Thiết bị sử dụng | | Gá lắp | | | Số lượng xếp vào lò (cái) | | Nhiệt độ lò 0C | | | Thời gian giữ nhiệt (phút) | | | Thời gian (Phút) | | | | | | Môi trường làm nguội |
| C.bị | Chính | | | Tổng | |
| 1 | Kiểm tra mác thép | | Máy mài | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
| 2 | Thường hóa phôi rèn | | JT60 | | Giỏ | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | | Giỏ |
| 3 | Kiểm tra độ cứng | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
| 4 | Gia công cơ | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
| 5 | Thấm C+ Tôi trực tiếp | | CD-600 | | Giỏ | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | | Dầu CN20 |
| 6 | Rửa dầu | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
| 7 | Ram | | ACOL | | Giỏ | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | | Không khí |
| 8 | Kiểm độ cứng | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
| 8 | Làm sạch | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
| 10 | Kiểm - Nhập | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
|  |  | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
|  |  | |  | |  | | |  | |  | | |  | | |  |  | | |  | |  |
| **Người lập** | | | | | | **Kiểm tra** | | | | | | | **Duyệt** | | | | | | | | | |